



## Condor PVA D3

- ✓ Высокая прочность склеивания
- ✓ Водостойкость класса D3 по DIN EN 204
- ✓ Прозрачный клеевой шов

Описание	
Наименование продукции	Клей «PVA D3» ТУ РБ 28882332.002-98
Свойства	<p>Промышленный клей для влагостойких клеевых соединений</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Влагостойкий клей (D3).</li> <li>✓ Клеевой шов после достижения максимальной стойкости обладает очень хорошей адгезией к деревянным поверхностям, подвергающимся статическим и динамическим нагрузкам, а также хорошим начальным схватыванием</li> <li>✓ Прозрачный клеевой шов.</li> <li>✓ Надежно склеивает дерево и другие материалы на основе дерева и ламината.</li> <li>✓ Высокое сопротивление старению.</li> </ul>
Назначение	<p>Клей применяется для влагостойкого склеивания изделий на деревообрабатывающих предприятиях:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• склеивание цельной древесины при изготовлении столярно-строительных изделий для внутреннего применения;</li> <li>• склеивание мягкой древесины;</li> <li>• склеивание твердой древесины;</li> <li>• склеивание оконных столярных изделий;</li> <li>• склеивание паркетной доски;</li> <li>• склеивание древесностружечных и древесноволокнистых плит;</li> <li>• склеивание фанеры;</li> <li>• склеивание других древоподобных материалов;</li> <li>• применение в прессах холодного прессования, а также для ручного склеивания;</li> <li>• применение в прессах горячего прессования для приклеивания фанеры (шпонов) и ламината к ДСП и МДФ</li> </ul>
Типы поверхностей для нанесения	Бумага, картон, фанера, кожа, древесина
Стандарты качества	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ СТБ ISO 14001 - стандарт, в котором содержатся основополагающие требования по уменьшению загрязнения окружающей среды в результате производственной деятельности предприятий</li> <li>✓ ЛОС (летучие органические соединения) – содержание в соответствии с директивой Европейского Союза 2004/42/CE</li> <li>✓ Качество продукции и обслуживания гарантируется системой управления качеством в соответствии со стандартом СТБ ISO 9001</li> <li>✓ Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору на территории Таможенного союза</li> </ul>

Технические характеристики	
Подготовка поверхности	До начала проведения работ, материалы должны быть обезжирены, очищены от стружки, пыли. Склеивание производится после акклиматизации клея и материалов. Оптимальная температура для проведения работ по склейке 18-20°C, рекомендуемая влажность воздуха в помещении не более 65%. Влажность деталей из древесины 8 - 12%, повышенное содержание влаги негативно влияет на качество клеевых соединений. Минимальная температура в помещении для проведения работ, не ниже +10°C.
Способ применения	<p><b>Подготовка поверхности:</b> Поверхность, предназначенная для склеивания, должна быть сухой, обеспыленной, обезжиренной. Влажность древесины должна составлять 8% - 12%. Элементы, предназначенные для склеивания, должны быть плотно подогнаны один к другому.</p> <p><b>Нанесение клея:</b> Рекомендуется тщательно перемешать клей перед его применением. Клей можно наносить автоматическим оборудованием или вручную. Нанести клей тонким слоем на обе, предназначенные для склеивания поверхности и выдержать 5-10 мин. Сильно прижать склеиваемые поверхности друг к другу. Решающее значение имеет сила, а не продолжительность давления. Время полного отверждения 24 ч.</p> <p><b>Температура склеивания:</b> Применять при температуре выше + 10 0C. Это касается температуры окружающей среды, температуры склеиваемых материалов и самого клея</p> <p><b>Внимание!</b> При склеивании древесины, содержащей высокое количество танинов, вызывающих цветное изменение древесины, возможно изменение цвета клеевого шва.</p>
Цвет	Белый, после высыхания прозрачный
Расход	Рекомендованное количество наносимого клея, в зависимости от вида основания, составляет 90-180 г/м <sup>2</sup>
Значение pH	3,5 - 5
Вязкость по Brookfield	11 000±3000 мПа*с
Плотность при 20°C	1,0-1,3 г/см
Время открытой выдержки при 20°C	6-8 минут
Время закрытой выдержки при 20°C	8-10 минут
Водостойкость соединений	D3, в соответствии с DIN EN 204
Время прессования при 20°C (по пласти)	20-40 минут
Время прессования при 80°C (по фуге)	60-120 секунд
Показатель давления при прессовании	0,8-1 Н/мм <sup>2</sup>
Минимальная температура пленкообразования	+7°C
Рабочие инструменты	Вальцовые клеенаносящие машины, станки с форсуночным нанесением, ручные валики, кисти
Очистка инструментов	Оборудование и инструмент после проведения работ, необходимо промыть тёплой водой. Засохший клей удаляют с помощью ацетона и при механическом воздействии.

Состав	Поливинилацетатная дисперсия, вода, специальные добавки
Информация	
Морозостойкость	НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМОРАЖИВАНИЯ!
Гарантийный срок хранения	Гарантийный срок хранения с даты изготовления - 12 месяцев, при условии соблюдения правил транспортировки и хранения
Условия хранения	Хранение и транспортировка в плотно закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +35°C.
Меры предосторожности	Малоопасное вещество. Беречь от детей! При попадании клея в глаза или на кожу – промыть водой!
Утилизация	Инструменты необходимо промыть в воде сразу же после окончания работы, не допускать засыхания клея. Засохший клей необходимо устранять с инструментов механическим способом после предварительного вымачивания его в горячей воде. Остатки высохшего клея подлежат утилизации как бытовые отходы. Полимерная упаковка подлежит сбору для вторичной переработки
Объем/масса	0,5 кг; 1 кг